

## Descriptif technique

### Condens 7000 F / 75 kW – GC7000F-75 Chaudière gaz à condensation en aluminium-silicium – chauffage seul

#### Généralités

La production calorifique est assurée par une chaudière gaz au sol à condensation en aluminium silicium **Condens 7000 F / 75kW** équipée d'un brûleur gaz à pré-mélange modulant, fonctionnant au gaz naturel (G20 ou G25) ou au propane (prévoir kit de conversion) avec des émissions polluantes réduites (NOx = 41 mg/kWh).

La chaudière est homologuée pour un fonctionnement cheminée B23P et un fonctionnement ventouse C13, C33, C53, C63, C83 et C93. La buse de fumées est située à l'arrière ou sur le dessus de la chaudière.

La chaudière **Condens 7000 F / 75kW** est disponible en 2 versions DROITE (R) ou GAUCHE (L) (position de la trappe de visite et des départ/retour, chaudière vue de face).

La chaudière est démontable avec cadre en X pour un transport facilité.

#### Régulation

La régulation est de type NSC/EMS Plus ou Commercial Control :

Régulation NSC/EMS Plus :

- adaptée pour des applications résidentielles et tertiaires de petites et moyennes puissances
- **tableau MX25 avec régulateur CW400** pour gestion des paramètres de fonctionnement de la chaudière
  - . pour une température maximale de départ de 85°C
  - . pas de commande de pompes primaires de type PWM (modulation de largeur d'impulsion) ou 0-10 V (prévoir la régulation propre au fabricant de la pompe)
- **modules complémentaires** pour la gestion des circuits de chauffage, ECS, solaire :
  - . MM100 / MM200 : interfaces de puissance pour 1 ou 2 circuits de chauffage
  - . MC400 : module pour la mise en cascade de 2 à 16 chaudières
  - . MZ100 : interface de puissance pour 3 circuits de chauffage (directs) et 1 primaire ECS (avec bouteille de découplage)
  - . MS100 : interface de puissance pour circuit solaire CESI (Chauffe-Eau Solaire Individuel)
  - . MS200 : interface de puissance pour circuit solaire SSC (Système Solaire Combiné)
  - . CS200 : régulateur solaire pour gestion d'un CESI ou d'un SSC – à combiner avec un MS100 ou MS200

Régulation Commercial Control CC8000 :

- destinée à des applications de moyennes et grandes puissances
- tableau **CC8313** avec écran tactile 7" pour gestion des paramètres de la chaudière, d' 1 circuit chauffage mélangé ou du circuit primaire, et d'1 circuit ECS
  - . pour une température maximale de départ de 95°C
  - . commande des pompes primaires type PWM (modulation de largeur d'impulsion) et 0-10 V
  - . ports Ethernet pour télégestion standard depuis différents appareils (PC ; tablette), liaison GTB/GTC Modbus TCP/IP ou encore liaison entre tableaux lors de cascades de chaudières
- modules complémentaires à insérer dans le tableau pour extension des fonctionnalités :
  - . FM-MM : module pour la gestion de 2 circuits de chauffage supplémentaires
  - . FM-MW : module pour la gestion d'1 circuit de chauffage et d'1 primaire ECS supplémentaires
  - . FM-AM : module pour la gestion d'un générateur de chaleur alternatif (chaudière biomasse, pompe à chaleur, ...)
  - . FM-SI : module pour la gestion d'une chaîne de sécurité supplémentaire

## Caractéristiques techniques

### Régime 50/30°C

Puissance thermique nominale max	75,0 kW
Température des fumées (pleine charge)	41 °C
Débit massique des fumées (à pleine charge)	31,8 g/s

### Régime 80/60°C

Puissance thermique nominale max	69,4 kW
Température des fumées (pleine charge)	64 °C
Débit massique des fumées (à pleine charge)	32,5 g/s

## Caractéristiques communes aux deux régimes de température

Type de combustible gaz naturel (G20 ou G25) – 20mbar  
propane 37mbar

Contenance en eau 18,2 litres

Température maximale de départ 85°C (EMS Plus) / 95°C (CC8313)

Débit maximal admissible dans la chaudière (pour une différence minimale entre les température de départ et de retour de 8 K) 8,060 m<sup>3</sup>/h

Pression de service maxi autorisée PMS 6 bar

### Dimensions :

Largeur 670 mm  
Profondeur 736 mm  
Hauteur (avec tableaux MX25 / CC8313) 1624 mm / 1710 mm

### Dimensions pour accès :

Largeur x Profondeur x Hauteur 640 x 481 x 1470 mm

Poids total 124 kg

## Données RT2012 chauffage

Nom du produit	: GC7000F 75
Type de chaudière selon DIR 92/42/CE	: Condensation
Type de combustible utilisé	: Gaz naturel - propane
Numéro du certificat de marquage CE	: CE 0085 CS 0098
Puissance utile nominale P <sub>n_gen</sub>	: 69,40 kW
Puissance utile intermédiaire P <sub>int</sub>	: 23,00 kW
Rendement P <sub>ci</sub> à la puissance nominale R <sub>Pn</sub>	: 98,00 %
Statut de la valeur de rendement R <sub>Pn</sub>	: Certifiée
Rendement P <sub>ci</sub> à la puissance intermédiaire R <sub>pint</sub>	: 108,40 %
Statut de la valeur de rendement intermédiaire R <sub>pint</sub>	: Certifiée
Pertes à l'arrêt à Δ30K QP030	: 161 W
Statut des pertes à l'arrêt QP030	: Mesuré
Présence de ventilateur ou de clapet	: Ventilateur
Température moyenne maxi. de fonctionnement T <sub>fonct_max</sub>	: 70 °C
Température moyenne mini. de fonctionnement T <sub>fonct_min</sub>	: 20°C

Classe de NOx	: 5
Qaux – puissance des auxiliaires à la puissance nominale Pn_gen (hors circulateur)	: 83,00 W
Qveille – puissance des auxiliaires en veille (hors circulateur)	: 9,00 W
Statut de la consommation des auxiliaires à Pn	: Mesuré
Système hybride	: Non

## **Accessoires**

### **Outil de nettoyage**

**Unité de neutralisation NE 0.1** – utilisable jusqu'à 800 kW - par gravité (sans pompe de relevage des condensats) – ne nécessite pas de raccordement électrique – livrée avec 1 charge de granulats

**Unité de neutralisation NE 1.1** – utilisable jusqu'à 850 kW – avec pompe pilotée en fonction du niveau d'eau – pression de refoulement disponible 2 mCE – raccordement 230 V – livrée avec 1 charge de granulats

**Unité de neutralisation NE 2.0** – utilisable jusqu'à environ 1500 kW – unité auto-surveillée avec indication de défaut et signalisation pour remplissage (diodes) – possibilité de transfert du signal de défaut – pompe pilotée en fonction du niveau d'eau – pression de refoulement disponible 2 mCE – livrée avec 1 charge de granulats

**Seau de granulats** - 10 kg

### **Kit de conversion propane**

**Kit de sécurité 3 bar** – avec manomètre, purgeur automatique, isolation, pour soupape de sécurité 3 bar (non inclus)

**Kit de sécurité 4-6 bar** – avec manomètre, purgeur automatique, isolation, pour soupape de sécurité (4, 5 ou 6 bar) à bride DN32 (non inclus)

### **Kit de raccordement au vase d'expansion et vidange**

**Conduit concentrique** – DN110 (110/160) pour modèles 75/100 kW – pour fonctionnement ventouse

**Adaptateur sortie verticale** – DN160 pour modèle 150 kW – DN200 pour modèles 200/250/300 kW

### **Kit filtre à air**

**Remplacement filtre à air**

**Nettoyant spécial de chaudière** TAB 2/200 – 5 litres

**Vanne d'isolement à capuchon** – vanne d'isolement étanche en laiton – pour l'entretien et le remplacement de vases d'expansion sans avoir à vidanger toute l'installation

**Kit de raccordement pour fonctionnement ventouse** – DN110 pour modèles 75/100/150 kW – DN160 pour modèles 200/250/300 kW

### **Accessoires de fumisterie**

Réducteurs de diamètre : raccordement DN160 vers manchon DN125 / raccordement DN200 vers manchon DN160

Coude avec prise de mesure – DN110

Adaptateurs : DN110 vers DN125 / DN110 vers DN160 / DN160 vers DN200

Conduit avec prise de mesure : DN110 / DN125 / DN160 / DN200 / DN250

**Kits de fumisterie pour cascade de 2 chaudières Condens 7000 F**

Tuyau collecteur de condensats pour cascade

Kit d'évacuation des fumées en dépression

Kit d'évacuation des fumées en surpression

**Kits hydrauliques avec vannes d'équilibrage pour cascade de 2 chaudières de puissance identique**

**Kits hydrauliques avec pompes primaires pour cascade de 2 chaudières de puissance identique**

**Séparation hydraulique pour cascade**

Echangeur à plaques avec isolation

Bouteille de découplage hydraulique avec isolation

**Accessoires divers pour cascade**

Bride de raccordement KAS 2" vers DN50

Clapet anti-retour

Bride d'adaptation pour pompe primaire

Novembre 2017