

Descriptif technique

Uni Condens 8000 F / 90 Chaudière au sol à condensation – chauffage seul

Généralités

La production calorifique est assurée par une chaudière à condensation en acier inox **Uni Condens 8000 F / 90**.

La chaudière :

- est à équiper d'un brûleur gaz (gaz naturel ou propane) ou fioul* à air soufflé (non fourni)
 - * fioul à faible teneur en soufre extra léger avec un taux de soufre < 50 ppm et un pourcentage de fioul bio (FAME) ≤ 10 %
- doit être équipée d'un tableau de commande (au choix) :
 - . tableau de commande à température constante (avec thermostat de réglage et thermostat de sécurité)
 - . tableau de régulation en fonction de la température extérieure (chaudière unique, première ou suivante de cascade)

Le foyer cylindrique est situé en partie supérieure. A l'arrière, une chambre d'inversion guide les gaz de combustion dans le deuxième parcours, constitué d'une nappe de tubes spécialement profilés (surface d'échange secondaire et de condensation Kondens plus). A l'avant, une deuxième chambre d'inversion guide les fumées dans le troisième parcours identique au deuxième. La chambre d'inversion avant est facilement démontable et permet un accès aisé à tous les tubes de fumées pour la maintenance. De plus, elle est revêtue d'une protection acoustique intérieure.

La chaudière est équipée de deux orifices de retour, permettant un raccordement séparé en fonction de la température, pour une plus grande efficacité de la condensation.

La faible largeur de construction permet une mise en place aisée.

La chaudière est habillée d'une jaquette en tôle d'acier laquée grise et noire et recouverte d'une isolation de 80 mm d'épaisseur. Pour une maintenance aisée, la porte frontale pivote à gauche ou à droite.

La chaudière est livrée monobloc, jaquette non montée.

Le rendement global du système à condensation atteint jusqu'à 109 % sur PCI selon le régime de température d'eau.

Caractéristiques techniques

Régime 50/30°C

Puissance nominale :	90 kW
Puissance au foyer :	85,3 kW
Température des fumées :	45°C
Débit massique des fumées :	0,0344 kg/s

Régime 80/60°C

Puissance nominale :	82,7 kW
Puissance au foyer :	85,3 kW
Température des fumées :	72°C
Débit massique des fumées :	0,0357 kg/s

Caractéristiques communes aux deux régimes de température

Type de combustible :	gaz naturel ou propane
Teneur en CO2 :	10 %
Contenance en eau :	250 litres
Contenance en gaz de combustion :	138 litres
Résistance côté gaz de combustion :	0,59 mbar
Diamètre intérieur buse de fumées :	183 mm
Température minimale retour :	aucune contrainte
Débit mini chaudière :	aucune contrainte
Pression de service maxi :	4 bar

Dimensions :

Longueur :	1157 mm
Largeur	820 mm
Hauteur :	1254 mm

Dimensions minimales pour accès:

Longueur (porte brûleur et buse fumées démontées)	1115 mm
Largeur :	680 mm
Hauteur	1215 mm

Poids :	314 kg
---------------	--------

Données RT2012 chauffage

Nom du produit	: Uni Condens 8000 F / 90
Type de chaudière selon DIR 92/42/CE	: Condensation
Type de combustible utilisé	: Gaz naturel ou propane
Numéro du certificat de marquage CE	: CE 0085 AT 0074
Puissance utile nominale Pn_gen	: 82,70 kW
Puissance utile intermédiaire Pint	: 27,55 kW
Rendement Pci à la puissance nominale RPn	: 97,0 %
Statut de la valeur de rendement RPn	: Certifiée
Rendement Pci à la puissance intermédiaire Rpint	: 107,7 %
Statut de la valeur de rendement intermédiaire Rpint	: Certifiée
Pertes à l'arrêt à $\Delta 30K$ QP030	: 238 W
Statut des pertes à l'arrêt QP030	: Déclarée
Présence de ventilateur ou de clapet clapet	: Sans ventilateur ni
Température moyenne maxi. de fonctionnement Tfonct_max	: 70 °C
Température moyenne mini. de fonctionnement T fonct_min	: 20°C
Qaux – puissance des auxiliaires à la puissance nominale Pn_gen (hors circulateur)	: 390 W
Qveille – puissance des auxiliaires en veille (hors circulateur)	: 8,00 W
Statut de la consommation des auxiliaires à Pn	: Mesurée
Système hybride	: Non

Accessoires

Rails d'insonorisation

Brosse de nettoyage

Dispositif de neutralisation des condensats de type NE 0.1 – utilisable jusqu'à 800 kW - par gravité (sans pompe de relevage des condensats) – ne nécessite pas de raccordement électrique – livré avec 1 charge de granulats

Dispositif de neutralisation des condensats de type NE 1.1 – utilisable jusqu'à 850 kW – avec pompe de refoulement 2mCE – raccordement 230 V – livré avec 1 charge de granulats

Produit de neutralisation - seau de 10 kg

Décembre 2017