

Descriptif technique

Uni Condens 8000 F / 1200 Chaudière au sol à condensation – chauffage seul

Généralités

La production calorifique est assurée par une chaudière à condensation en acier inox **Uni Condens 8000 F / 1200** équipée d'un foyer à combustion continue et construite selon le principe de l'échange thermique à contre-courant. Pour une construction compacte, le foyer cylindrique en partie supérieure, les première et deuxième surfaces d'échange secondaire sont superposés.

La chaudière :

- est à équiper d'un brûleur gaz (gaz naturel ou propane) ou fioul* à air soufflé (non fourni)
 - * fioul à faible teneur en soufre extra léger avec un taux de soufre < 50 ppm et un pourcentage de fioul bio (FAME) ≤ 10 %
- doit être équipée d'un tableau de commande (au choix) :
 - . tableau de commande à température constante (avec thermostat de réglage et thermostat de sécurité)
 - . tableau de régulation en fonction de la température extérieure (chaudière unique, première ou suivante de cascade)

Dans le foyer, les gaz de combustion sont dirigés vers l'arrière, où ils sont inversés pour être dirigés vers la surface d'échange secondaire et de condensation Kondens plus. Dans la surface d'échange secondaire, les gaz de combustion circulent vers le collecteur des fumées à l'avant puis sont évacués par la sortie des fumées via la gaine d'évacuation intégrée entre les deux corps sous pression.

La chaudière Uni Condens 8000 F / 1200 est équipée d'un piège à son intégré dans la gaine d'évacuation des fumées, assurant un fonctionnement silencieux.

Lors de la livraison, la porte du foyer s'ouvre de gauche à droite (butée à droite). Si la chaufferie le permet, la porte peut être modifiée et la butée placée à gauche.

La chaudière est équipée de deux orifices de retour, permettant un raccordement séparé en fonction de la température, pour une plus grande efficacité de la condensation.

La chaudière est livrée monobloc, jaquette grise et noire montée, avec les contre-bridges, un support latéral (avec chemin de câbles) pour le tableau de commande et un jeu de bandes d'insonorisation.

Des passages de fourches disposés sur le côté de la chaudière facilitent la manutention.

Le rendement global du système à condensation atteint jusqu'à 109 % sur PCI selon le régime de température d'eau.

Caractéristiques techniques

Régime 50/30°C

Puissance nominale :	1200 kW
Puissance au foyer :	1114 kW
Température des fumées :	40°C
Débit massique des fumées :	0,451 kg/s

Régime 80/60°C

Puissance nominale :	1090 kW
Puissance au foyer :	1114 kW
Température des fumées :	66°C
Débit massique des fumées :	0,475 kg/s

Caractéristiques communes aux deux régimes de température

Type de combustible :	gaz naturel ou propane
Teneur en CO2 :	10 %
Contenance en eau :	1190 litres
Contenance en gaz de combustion :	1320 litres
Résistance côté gaz de combustion :	7,5 mbar
Diamètre intérieur buse de fumées :	303 mm
Température minimale retour :	aucune contrainte
Débit mini chaudière :	aucune contrainte
Pression de service maxi :	6 bar

Dimensions :

Longueur :	2580 mm
Largeur (avec tableau de commande) :	1330 mm
Hauteur :	2192 mm

Dimensions minimales pour accès:

Longueur (porte foyer démontée) :	2455 mm
Largeur :	1040 mm
Hauteur (rails chassis démontés) :	2052 mm

Poids :	1822 kg
---------------	---------

Données RT2012 chauffage

Nom du produit	: Uni Condens 8000 F / 1200
Type de chaudière selon DIR 92/42/CE	: Condensation
Type de combustible utilisé	: Gaz naturel ou propane
Numéro du certificat de marquage CE	: CE 0085 CM 0479
Puissance utile nominale Pn_gen	: 1090,00 kW
Puissance utile intermédiaire Pint	: 362,20 kW
Rendement Pci à la puissance nominale RPn	: 97,80 %
Statut de la valeur de rendement RPn	: Certifiée
Rendement Pci à la puissance intermédiaire Rpint	: 108,3%
Statut de la valeur de rendement intermédiaire Rpint	: Certifiée
Pertes à l'arrêt à $\Delta 30K$ QP030	: 921 W
Statut des pertes à l'arrêt QP030	: Déclarée
Présence de ventilateur ou de clapet	: Sans ventilateur ni clapet
Température moyenne maxi. de fonctionnement Tfonct_max	: 70 °C
Température moyenne mini. de fonctionnement T fonct_min	: 20°C
Qaux – puissance des auxiliaires à la puissance nominale Pn_gen (hors circulateur)	: 1353 W
Qveille – puissance des auxiliaires en veille (hors circulateur)	: 8,00 W
Statut de la consommation des auxiliaires à Pn	: selon brûleur
Système hybride	: Non

Accessoires

Brosses de nettoyage du condenseur

Dispositif de neutralisation des condensats de type NE 0.1 – utilisable jusqu'à 800 kW - par gravité (sans pompe de relevage des condensats) – ne nécessite pas de raccordement électrique – livré avec 1 charge de granulats

Quantité : 2

Dispositif de neutralisation des condensats de type NE 1.1 – utilisable jusqu'à 850 kW – avec pompe de refoulement 2mCE – raccordement 230 V – livré avec 1 charge de granulats

Quantité : 2

Dispositif de neutralisation des condensats de type NE 2.0 – utilisable jusqu'à 1500 kW - composé d'un boîtier rectangulaire en polyéthylène comprenant trois compartiments et un système de régulation électronique intégré contenant les éléments de commande et d'affichage. Une pompe de niveau automatique pour l'évacuation des condensats, et un dispositif de surveillance automatique avec possibilité de télésurveillance font partie de l'équipement. La hauteur manométrique de refoulement de la pompe d'évacuation est égale à 2 mCE – livré avec 1 charge de granulats

Produit de neutralisation - seau de 10 kg

Décembre 2017