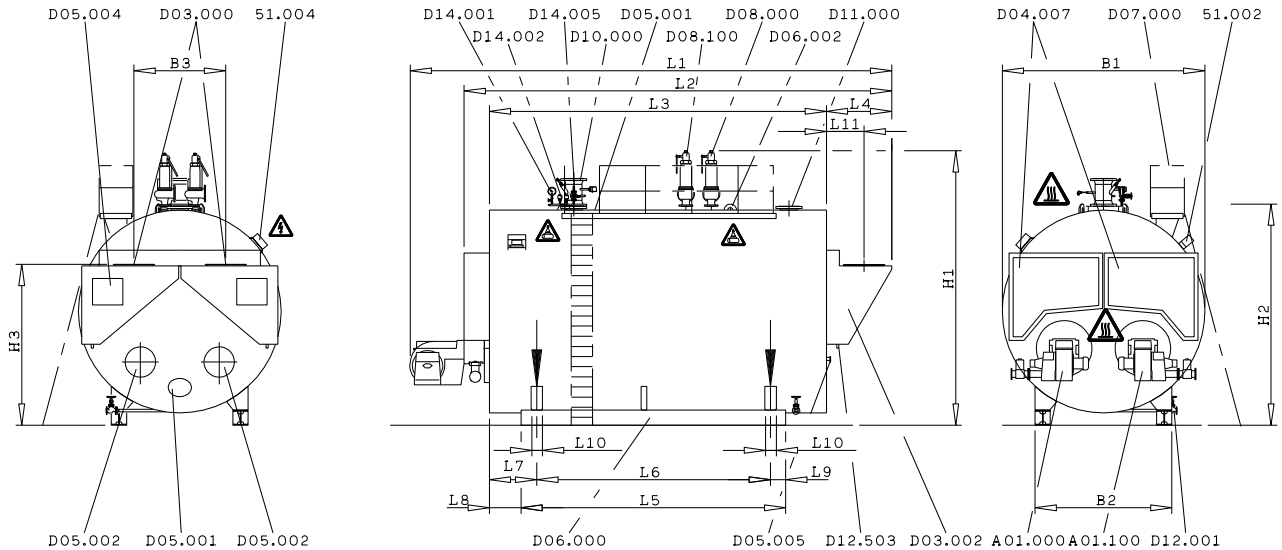


UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-HZ

en técnica de calderas pirotubulares de tres pasos y hogar interior

DA151

Edición 2 (12/19)



- | | | | |
|---------|--|---------|---|
| 51.002 | Caja de instrumentos opción | D06.002 | Cáncamos para transporte |
| 51.004 | caja de bornes | D07.000 | Plataforma de servicio opción |
| A01.000 | Quemador 1 (quemador izquierdo) | D08.000 | Válvula de seguridad 1 |
| A01.100 | Quemador 2 (quemador derecho) | D08.100 | Válvula de seguridad 2 opción |
| D03.000 | Conexión de gas de escape | D10.000 | avance |
| D03.002 | Cámara de gas de escape | D11.000 | Retorno |
| D04.007 | Junta atornillada de cámara de inversión | D12.001 | Grifo de purga |
| D05.001 | Abertura para inspección en el lado del agua | D12.503 | Conexión para drenaje condensado de gas de escape |
| D05.002 | Abertura para inspección zona de gases | D14.001 | Indicador de presión (con comprobación de funcionamiento) |
| D05.004 | Abertura para inspección zona de gases | D14.002 | Limitador de presión |
| D05.005 | Mirilla de observación de la llama | D14.005 | Válvula de interrupción |
| D06.000 | Base de apoyo | | |

Explicación de los símbolos



Advertencia: voltaje electrical peligroso



Los equipos elevadores sólo deben sujetarse en los puntos previstos



Advertencia de superficies calientes, p. ej. accesorios sin aislamiento

**UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada UT-HZ**

en técnica de calderas pirotubulares de tres pasos y hogar interior

DA151

Edición 2 (12/19)

UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada Tipo	Dimensión							conexión de gas		
	L 1 ²⁾ [mm]	L 2 ¹⁾ [mm]	L 3 [mm]	L 4 [mm]	B 1 [mm]	H 1 ³⁾ [mm]	H 2 ¹⁾ [mm]	L 11 [mm]	B 3 [mm]	H 3 [mm]
UT-HZ 13000	8679	7160	5575	1075	3700	4924	4012	603	1500	2850
UT-HZ 15000	8938	7550	5825	1215	3900	5128	4216	673	1500	3054
UT-HZ 18200	10039	8570	6655	1355	4000	5417	4320	743	1500	3158
UT-HZ 19500	10039	8670	6655	1355	4200	5604	4507	743	1800	3345
UT-HZ 22750	10343	9090	7075	1355	4400	5874	4697	743	1850	3535
UT-HZ 26000	10953	9340	7325	1355	4400	5874	4697	743	1850	3535
UT-HZ 32500	10668	9780	7575	1495	4700	6422	5010	813	1850	3848
UT-HZ 36000	11658	10530	8325	1495	4700	6422	5020	813	1850	3848
UT-HZ 38000	11658	10530	8325	1495	4700	6422	5085	813	1850	3848

UNIMAT Caldera de agua sobrecalentada Tipo	Base de apoyo							Viga de alas anchas [IPB - HEB - DIN1025] [mm]
	L 5 [mm]	L 6 [mm]	L 7 [mm]	L 8 [mm]	L 9 [mm]	L 10 ²⁾ [mm]	B 2 [mm]	
UT-HZ 13000	4325	3725	925	625	300	225	2470	260
UT-HZ 15000	4575	3975	925	625	300	225	2600	280
UT-HZ 18200	5225	4625	925	625	300	225	2700	300
UT-HZ 19500	5375	4775	850	550	300	225	2800	300
UT-HZ 22750	5500	4900	950	650	300	225	2900	300
UT-HZ 26000	5500	4900	1120	820	300	225	2900	300
UT-HZ 32500	5500	4900	1335	1035	300	425	3100	300
UT-HZ 36000	6250	5650	1335	1035	300	425	3100	300
UT-HZ 38000	6250	5650	1325	1025	300	425	3100	300

- Notas e indicaciones con respecto a los requisitos a la sala de montaje de la caldera: véase la Información TI024.
 - Equipamiento y dimensiones completas según la hoja de especificaciones técnicas.
 - El alcance de suministro quedará totalmente definido en la confirmación del pedido.
 - El peso operativo de la caldera tiene que tomarse en el área de la base de las patas traseras y delanteras.
 - Si se indican datos de dimensiones o pesos en la hoja de especificaciones, se tendrán en cuenta las siguientes tolerancias: datos de dimensiones $\pm 1\%$; peso de expedición $\pm 4\%$; peso máximo $\pm 2\%$ (véase también Información técnica TI024, capítulo Sistema de tuberías)
 - Las medidas están diseñadas para aislamiento estándar:
 - 150 mm de grosor en las bases
 - 175 mm de grosor en la parte trasera
 - 100 mm de grosor en el revestimiento
 - Dimensionamiento de la abertura de inserción:
 - Altura de entrada: Añadido de como mínimo 100 mm a la cota H1 o bien a la cota H2 (Válvulas montadas/no montadas)
 - Anchura de introducción: Añadido de cómo mínimo 200 mm a la cota B1 o bien a la cota B2 (Válvulas montadas/no montadas)
 - La altura de la sala de caldera ha de basarse en la instalación del equipo. El paso interior a través de la plataforma de mantenimiento debe ser de al menos 2 m.
- 1) Dimensiones de transporte más pequeñas cuando válvulas, quemador y caja de bornes están desmontados. (sin conducto para cables; con conducto para cables 2 x + 75 mm).
- 2) La medida L1 es una medida fija y depende del fabricante del quemador, del modelo y de la tubería de vapor.
- 3) La medida H1 puede variar según el fabricante de la válvula.