

Hersteller <i>Manufacturer</i>	Bosch Thermotechnik GmbH Junkersstraße 20-24, 73249 Wernau, Deutschland		
Produktart <i>Product category</i>	Gas-Brennwertkessel		
Baureihe <i>Series</i>	CERAPUR "L-3"		
Typ <i>Type</i>	ZBR,ZSBR,ZWBR,ZSBE 16-3		
	ZBR,ZSBR,ZWBR 24-3		
	ZB,ZSB,ZWB 28-3	ZBR,ZSBR,ZWBR,ZSBE 28-3	
	ZB,ZSB,ZWB 30-3	ZBR,ZSBR,ZWBR 30-3	ZBS 30/100 S-3
	ZB,ZSB,ZWB 35-3	ZBR,ZSBR,ZWBR 35-3	ZBS 30/150 S-3
	ZB,ZSB,ZWB 42-3	ZBR,ZSBR,ZWBR 42-3	ZBS 30/170 S-3 Solar
EG-Baumusterprüfung <i>EC-Type-Examination</i>	DVGW e.V. (Notified Body 0085)		
Prüflaboratorium <i>Test laboratory</i>	DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe		
Produkt-ID-Nummern <i>Product-ID-Number</i>	CE-0085BR0453	CE-0085BT0096	
	CE-0085BR0454	CE-0085BT0097	
	CE-0085BS0166		
EG-Richtlinien <i>CE-Directives</i>	90/396/EWG, 92/42/EWG, 2006/95/EG, 2004/108/EG		
Prüfgrundlage <i>Basis of type-examination</i>	Anhang I der RL 90/396/EWG auf Basis von DIN EN 677 (8/98), DIN EN 483 (6/00), DIN EN 625 (10/95), DIN EN 50165 (8/01), DIN EN 60335-1 (8/01), DIN EN 50366 (11/03), DIN EN 55014-1 (9/03), DIN EN 55014-2 (8/02), EN 61000-3-2 (12/01), EN 61000-3-3 (5/02) Anhang 4 LRV (Schweiz): - NOx-Grenzwert: Klasse 5 (≤ 70 mg/kWh) nach EN 483 - CO-Grenzwert: ≤ 100 mg/kWh, gemessen nach EN 483 - Feuerungstechnischer Wirkungsgrad: ≥ 93 Prozent		
Überwachungsverfahren <i>Surveillance procedure</i>	Zusicherung der Produktionsqualität (Anhang II Nummer 3 der RL 90/396/EWG)		
SVGW-Zertifizierung <i>SVGW-Registration</i>	07-021-4 (BBT)		
	07-028-4 (Tobler)		

Wir erklären als Hersteller:

Die entsprechend gekennzeichneten Produkte erfüllen die Anforderungen der aufgeführten Richtlinien und stimmen mit dem geprüften Baumuster überein. Die Herstellung unterliegt dem genannten Überwachungsverfahren.

Der, unter Prüfbedingungen nach DIN 4702 T8, Ausgabe März 1990, ermittelte Gehalt des Abgases an Stickstoffoxiden überschreitet 80 mg/kWh zugeführter Brennstoffenergie nicht.

Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen gemäss Bundesgesetz und Verordnung über die Sicherheit technischer Einrichtungen und Geräte STEG/STEV in der Schweiz werden eingehalten.

We declare as manufacturer:

Products labeled accordingly meet the requirements of the directives listed above and are conform to the examined type samples. The production is under the surveillance stated above.

Wernau, den 3.7.2008

Bosch Thermotechnik GmbH

WeP/TE

TT/ECW31-We

Dr.-Ing. Hans-Georg Klug

Dipl.-Ing. Manfred Hosch

2.7.2008

16.8.2007

19.6.2007

23.5.2007

1. Edition
3.1.2007

8700Y12446