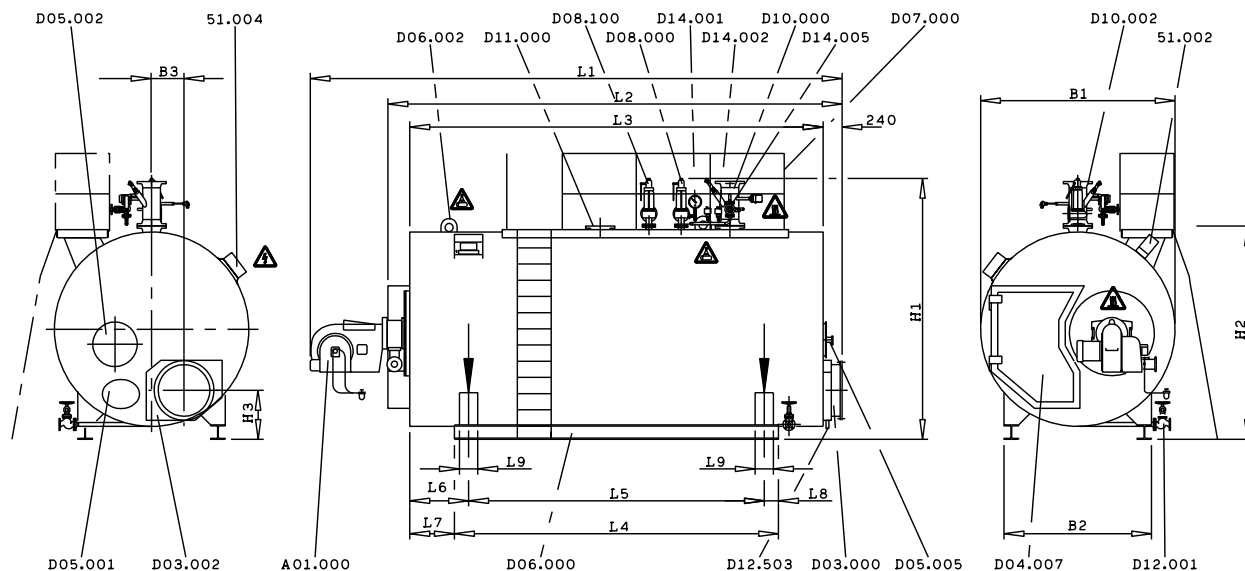


UNIMAT Caldaia per la produzione d'acqua calda UT-H

in Tecnologia a tubi da fumo, a tre giri di fumo

DA050

Edizione 1 (07/12)



- | | | | |
|---------|---|---------|---|
| 51.002 | cassetta strumenti opzione | D07.000 | Ballatoio per la manutenzione opzione |
| 51.004 | morsettiera | D08.000 | Valvola di sicurezza contro la sovrappressione 1 |
| A01.000 | Brucciatore | D08.100 | Valvola di sicurezza contro la sovrappressione 2 opzione |
| D03.000 | Connessione del condotto dei gas di scarico | D10.000 | Mandata |
| D03.002 | Camera fumi posteriore | D10.002 | raccordo di mandata opzione |
| D04.007 | porta camera d'inversione | D11.000 | Ritorno |
| D05.001 | Apertura d'ispezione lato acqua | D12.001 | Valvola di chiusura per lo scarico |
| D05.002 | Apertura d'ispezione lato gas di scarico | D12.503 | Collegamento per scarico acqua condensa fumi di scarico |
| D05.005 | Finestra per il controllo della fiamma | D14.001 | Indicatore di pressione (con funzione test) |
| D06.000 | Telaio di base | D14.002 | Limitatore di pressione |
| D06.002 | Golfare di sollevamento | D14.005 | Valvola di intercettazione |

Legenda



Attenzione, voltaggio pericoloso !



Dispositivi per il sollevamento possono essere applicati solo in questi punti



Avvertimento per superficie calda, ad esempio valvola non isolata



**UNIMAT Caldaia per la produzione d'acqua calda
UT-H**

in Tecnologia a tubi da fumo, a tre giri di fumo

DA050

Edizione 1 (07/12)

UNIMAT Caldaia per la produzione d'acqua calda modello	Quote						Connessione per il condotto dei gas di scarico	
	L 1 ²⁾	L 2 ¹⁾	L 3	B 1 ¹⁾	H 1 ³⁾	H 2 ¹⁾	B 3	H 3
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
UT-H 820	3962	3038	2620	1600	2262	1930	165	550
UT-H 1310	4371	3438	2970	1800	2512	2065	166	600
UT-H 1700	4875	3738	3270	1900	2642	2185	290	550
UT-H 2100	5375	4238	3770	1900	2642	2185	290	550
UT-H 2620	6207	5068	4600	2150	3002	2510	358	623
UT-H 3270	6424	5068	4600	2350	3177	2695	373	688
UT-H 3950	6924	5688	5100	2400	3222	2740	345	660
UT-H 4600	6588	5688	5100	2500	3442	2830	400	645
UT-H 5250	7567	6138	5550	2600	3562	2875	425	690
UT-H 6550	7656	6138	5550	2800	3732	3065	380	720
UT-H 7850	7906	6388	5800	2950	3957	3200	415	720
UT-H 8500	7876	6568	5800	3200	4222	3465	445	750
UT-H 9150	8037	6568	5800	3200	4222	3465	445	750
UT-H 10500	8751	7398	6630	3200	4327	3465	445	750
UT-H 11150	8708	7398	6630	3400	4572	3665	470	865
UT-H 11800	8751	7398	6630	3400	4572	3685	470	865
UT-H 14400	9533	7818	7050	3600	4747	3835	500	845
UT-H 18300	9096	7818	7050	4000	5397	4302	400	950

UNIMAT Caldaia per la produzione d'acqua calda modello	Telaio di base							supporto flangia larga IPB - HEB - DIN1025 [mm]
	L 4	L 5	L 6	L 7	L 8	L 9 ²⁾	B 2	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
UT-H 820	2270	1890	385	175	170	80	1060	-
UT-H 1310	2570	2150	425	215	210	80	1100	-
UT-H 1700	2120	1770	750	575	175	150	1360	-
UT-H 2100	2625	2175	798	573	225	150	1360	-
UT-H 2620	3750	3400	600	425	175	225	1655	180
UT-H 3270	3500	3150	775	600	175	225	1785	180
UT-H 3950	4000	3650	675	500	175	225	1820	180
UT-H 4600	4000	3650	675	500	175	225	1890	180
UT-H 5250	4450	3950	800	550	250	275	1950	200
UT-H 6550	4450	3950	800	550	250	275	2080	200
UT-H 7850	4450	3950	800	550	250	275	2180	200
UT-H 8500	4700	4200	775	525	250	275	2340	240
UT-H 9150	4700	4200	800	550	250	275	2340	240
UT-H 10500	5500	5000	800	550	250	275	2340	240
UT-H 11150	5500	5000	800	550	250	325	2365	260
UT-H 11800	5500	5000	800	550	250	325	2365	260
UT-H 14400	5800	5200	925	625	300	325	2500	260
UT-H 18300	5800	5200	925	625	300	325	2700	300



UNIMAT Caldaia per la produzione d'acqua calda UT-H

in Tecnologia a tubi da fumo, a tre giri di fumo

DA050

Edizione 1 (07/12)

- Per consigli e direttive riguardanti i requisiti del locale caldaie vedi Informazioni Tecniche TI024.
 - per l'equipaggiamento e le dimensioni complete vedi la scheda tecnica riferita al progetto
 - I componenti previsti dalla fornitura vengono specificati nella conferma d'ordine
 - Il peso d'esercizio della caldaia deve essere assorbito dalle fondamenta nella zona dei piedini anteriori e posteriori.
 - Se le dimensioni o i pesi sono specificati nella scheda tecnica, si applicano le seguenti tolleranze: misure $\pm 1\%$; peso di trasporto $\pm 4\%$; peso massimo $\pm 2\%$ (consultare anche le Informazioni tecniche TI024, capitolo Sistema di tubi)
 - Le dimensioni sono realizzate per un isolamento standard:

150 mm di spessore sui fondi
100 mm di spessore sul rivestimento
 - Dimensionamento dell'apertura d'inserimento:
 - Altezza di posizionamento: aggiungere almeno 100 mm alla dimensione H1 o H2 (valvole montate / non montate)
 - Larghezza di posizionamento: aggiungere almeno 200 mm alla dimensione B1 (valvole montate / non montate)
 - L'altezza del locale caldaia si orienta in base alla dotazione dell'impianto. Il passaggio interno attraverso la piattaforma di manutenzione deve essere di almeno 2 m.
 - I modelli di caldaia UT-H 820 / 1310 / 1700 / 2100 hanno delle aperture d'ispezione lateralmente in basso a destra, invece che sul fondo posteriore.
 - I modelli di caldaia UT-H 2620 hanno inoltre delle aperture d'ispezione lateralmente in basso a destra.
- 1) Dimensioni di trasporto ridotte quando sono stati rimossi valvole, bruciatore e scatola di derivazione. (senza canalina cavo; con canalina cavo + 75 mm a destra).
 - 2) La misura L1 è una misura campione e dipende della marca del bruciatore, dal modello e della potenza di generazione del vapore effettiva.
 - 3) La misura H1 può variare a seconda del produttore della valvola.